**Załącznik Nr 7 do SWZ**

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

**ładowarki kołowej będącej przedmiotem zamówienia**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **L.p.**  | **Parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez** **Wykonawcę** |
| **1.**  | **Rodzaj maszyny:**  |
| -  | ładowarka kołowa, czołowo-przegubowa  | **TAK/NIE\*** |
| -  | masa maszyny bez dodatkowej przeciwwagi na oponach w klasie L5, bez wypełnienia, min. 14,5 t.  | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| - | maszyna w wersji High Lift – wydłużone ramiona ładowarkowe | **TAK/NIE\*** |
| **2.**  | **Maszyna fabrycznie nowa z rocznika 2021**  | **TAK/NIE\*** |
| **3.**  | **Silnik:**  |
| -  | diesel, turbodoładowany, spełniający normę min. Stage IV lub normę równoważną | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| -  | moc silnika netto (wg ISO 9249 lub normy równoważnej) min. 115 kW z układem chroniącym przed przeciążeniem (parametr podlegający ocenie w kryterium oceny ofert, rozdz. XX SWZ) | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| -  | pojemność skokowa nie mniej niż 6,5 l (parametr podlegający ocenie w kryterium oceny ofert, rozdz. XX SWZ). | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| - | liczba cylindrów: 6 | **TAK/NIE\***  |
| - | filtr wstępny – cyklonowy, kabinowy – typu RESPA | **TAK/NIE\***  |
| **4.**  | **Napęd:**  |
| -  | na wszystkie 4 koła  | **TAK/NIE\***  |
| - | typ napędu: hydrostatyczny | **TAK/NIE\*** |
| - | koła w rozmiarze 20,5 R25, z ogumieniem o konstrukcji cało stalowej  | **TAK/NIE\*** |
| - | opony skalne (wysokość bieżnika min. 70 mm), z błotnikiem nad każdym kołem | **TAK/NIE\*** |
| - | prędkość jazdy do przodu - min. 38 km/h. Przekładnia 4 zakresowa: 4 biegi do (do przodu/do tyłu) – 4/4 | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| - | automatyczne wyłączanie silnika po określonym czasie pracy na biegu jałowym | **TAK/NIE\*** |
| **5.**  | **Osie:**  |
| - | mechanizm różnicowy  | **TAK/NIE\*** |
| - | przekładnie planetarne w piastach osi  | **TAK/NIE\*** |
| 6. | **Kabina:**  |
| - | spełniająca normy ROPS/FOPS (lub normy równoważne) | **TAK/NIE\*** |
| - | klimatyzacja i ogrzewanie  | **TAK/NIE\*** |
| - | regulowana kolumna kierownicza w min. 2 płaszczyznach  | **TAK/NIE\*** |
| - | wielofunkcyjna dźwignia sterująca przy kolumnie kierownicy – światła, wycieraczki, kierunkowskazy | **TAK/NIE\*** |
| -  | szyba przednia ze szkła wielowarstwowego bezpiecznego przyciemnianego  | **TAK/NIE\*** |
| -  | ogrzewana tylna szyba oraz zewnętrzne lusterka | **TAK/NIE\*** |
| -  | krata osłaniająca przednią szybę | **TAK/NIE\*** |
| -  | zamontowany pomost umożliwiający swobodne, bezpieczne mycie i czyszczenie szyb w maszynie  | **TAK/NIE\*** |
| -  | fotel operatora regulowany (podgrzewany) pneumatycznie z amortyzacją drgań, z możliwością dostosowania do masy operatora, z regulacją siedziska, głębokością fotela i nachylenia  | **TAK/NIE\*** |
| -  | kabina nadciśnieniowa  | **TAK/NIE\*** |
| -  | wyświetlacz dotykowy lub inny wyposażony np. w przyciski | **TAK/NIE\*****(podać)****……………….** |
| -  | radio FM/CD/USB  | **TAK/NIE\*** |
| - | oświetlenie wnętrza kabiny | **TAK/NIE\*** |
| **7.** | **Wyposażenie robocze** |
| -  | układ (fabryczny) automatycznego centralnego smarowania, wraz z smarowanym szybkozłączem  | **TAK/NIE\*** |
| -  | osłona siłownika wysypu ramienia zapobiegającego dostawaniu się ładowanego materiału pod siłowniki  | **TAK/NIE\*** |
| -  | ciśnienie pompy hydraulicznej „Load Sensing” min. 250 bar przy wydajności pompy hydraulicznej 180 l/min  | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| -  | łyżka o poj. od 3,5 m3 do max. 4,5 m3 z wymiennym lemieszem (dwustronnym) przykręcanym na śruby (gęstość nasypowa max. 1,0 Mg/m3)  | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| -  | wysokość do sworznia przegubu łyżki nie mniej niż 4 500 mm  | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| **8.**  | **Hydraulika robocza** |
| -  | automatyczny powrót łyżki do pozycji załadunkowej  | **TAK/NIE\*** |
| -  | układ awaryjnego skrętu  | **TAK/NIE\*** |
| 9. | **Hamulce** |
| -  | hamulce hydrauliczne tarczowe zamknięte w zwolnicach (działające na wszystkie koła)  | **TAK/NIE\*** |
| **10.** | **Układ kierowniczy** |
| -  | kąt łamania min. 40o (na każdą stronę)  | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| - | pompa hydrauliczna skrętu | **TAK/NIE\*** |
| **11.** | **Emisja hałasu** |
| -  | w kabinie operatora nie więcej niż 69 dB zgodnie z ISO 6396 lub normą równoważną  | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| 12. | **Inne wymagania** |
| -  | wszystkie podzespoły, takie jak: silnik, mosty, przekładnia – jednego producenta | **TAK/NIE\*** |
| -  | osłony wału napędowego oraz zabezpieczenie przegubu  | **TAK/NIE\*** |
| -  | prześwit min. 430 mm | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| -  | obciążenie destabilizujące na wprost (wg ISO 14397-1 lub normy równoważnej) min. 6 900 kg | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| -  | obciążenie destabilizujące przy pełnym skręcie (wg ISO 14397-1 lub normy równoważnej) min. 5 600 kg | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| -  | osłona/kratownica (stalowa) chłodnicy tylnej chroniąca przed uszkodzeniami | **TAK/NIE\*** |
| -  | zaczep holowniczy - sworzniowy | **TAK/NIE\*** |
| -  | zbiornik paliwa, min. 190 l, wlew paliwa zamykany na kłódkę | **TAK/NIE\* (podać)****…………………** |
| -  | światła drogowe ledowe, robocze – typu LED (po dwie z przodu i z tyłu) | **TAK/NIE\*** |
| -  | ochrona przednich świateł przed uszkodzeniami (kratka ochronna) | **TAK/NIE\*** |
| -  | lampa błyskowa – ostrzegawcza na kabinie | **TAK/NIE\*** |
| -  | świetlny, stroboskopowy (niebieski) sygnał ostrzegawczy przy jeździe tyłem | **TAK/NIE\*** |
| -  | system tłumienia drgań podczas jazdy | **TAK/NIE\*** |
| -  | obszar z tyłu monitorowany kamerą | **TAK/NIE\*** |
| - | wstępny filtr paliwa | **TAK/NIE\*** |
| - | instalacja hydrauliczna do pracy z osprzętem wraz z szybkozłączami do pracy, z osprzętem roboczym o napędzie hydraulicznym | **TAK/NIE\*** |
| - | szybkozłącze hydrauliczne do szybkiej wymiany osprzętu roboczego, np. łyżka i zamiatarka | **TAK/NIE\*** |
| - | instalacja przygotowania do podłączenia zamiatarki, typ BEMA 25 | **TAK/NIE\*** |
| - | funkcja ciągłej pracy instalacji hydraulicznej (zamiatarka) | **TAK/NIE\*** |
| - | automatyczny napęd wsteczny wentylatora | **TAK/NIE\*** |
| - | system monitorowania parametrów pracy maszyny, bezpłatny w okresie gwarancji | **TAK/NIE\*** |
| - | instalacja przygotowana pod podłączenie radiotelefonu | **TAK/NIE\*** |
| - | gaśnica 2 kg | **TAK/NIE\*** |
| 13. | **Oświadczenia** |
| - | udzielamy gwarancji na dostarczoną maszynę będącą przedmiotem zamówienia na okres min. 24 miesiące lub 4 000 MTh; | **TAK/NIE\*** |
| - | zapewniamy autoryzowany, stały serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski reagujący w ciągu 48 h (czas reakcji - przyjazd serwisu do sprzętu); | **TAK/NIE\*** |
| - | dostarczymy maszynę będącą przedmiotem zamówienia na własny koszt do RZUOK w Machnaczu, gm. Brześć Kujawski, Machnacz 41a; | **TAK/NIE\*** |
| - | gwarantujemy dostawę maszyny wolnej od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawczych i prawnych; | **TAK/NIE\*** |
| - | w dniu przekazania maszyny Zamawiającemu, zobowiązujemy się do nieodpłatnego przeszkolenia wyznaczonych pracowników Zamawiającego, w zakresie użytkowania, obsługi, konserwacji i eksploatacji dostarczonej maszyny; | **TAK/NIE\*** |
| - | w okresie gwarancji zapewniamy bezpłatne przeglądy okresowe maszyny przez autoryzowany serwis, zgodnie z harmonogramem przeglądów przewidzianym przez producenta maszyny; | **TAK/NIE\*** |
| - | w ramach przeglądów ponosimy wszystkie koszty związane z ich wykonaniem, w szczególności: koszty dojazdu serwisu do RZUOK w Machnaczu, koszty wymiany/uzupełnienia materiałów, płynów, smarów; | **TAK/NIE\*** |
| - | w dniu dostawy przedmiotu zamówienia przekażemy: a) świadectwo zgodności CE, b) instrukcję obsługi maszyny DTR w języku polskim (w wersji papierowej i elektronicznej), c) katalog części zamiennych, d) dokument gwarancyjny, e) warunki serwisowania gwarancyjnego i pogwarancyjnego, f) harmonogram przeglądów w okresie gwarancyjnym. | **TAK/NIE\*** |

\*Niepotrzebne skreślić

Wykonawca wypełni kol. 3 „Parametry oferowane przez Wykonawcę”, w celu oceny zgodności oferowanej maszyny z maszyną będącą przedmiotem zamówienia. Brak zgodności z wymaganiami technicznymi Zamawiającego lub brak wypełnienia którejkolwiek pozycji będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy na podstawie art. 226 ust. 1 pkt. 5 ustawy Prawo zamówień publicznych.

 .........................................................................

Data i podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy[[1]](#footnote-1)

1. Dokument winien być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym [↑](#footnote-ref-1)