**Załącznik nr 2 do SWZ**

**Wykaz parametrów technicznych oferowanego przez Wykonawcę fabrycznie nowego rozdrabniacza frakcji biodegradowalnej/separatora**

**po zmianie dokonanej w dniu 28.11.2022 r.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego** | **Parametry oferowane**  **przez Wykonawcę** |
| **1** | **Producent, model, typ urządzenia** | ………………………………..  ……………………………. \*\* |
| **2** | **Rok produkcji**: urządzenie nie starsze niż 2022 rok | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  rok produkcji: …………… \*\* |
| **3** | **Typ urządzenia, przeznaczenie:** | |
| 1) | wydajność urządzenia separatora: min. 7 Mg/godzinę dla organicznych odpadów (kuchennych) komunalnych, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  wydajność: …… Mg/godzinę \*\* |
| 2) | urządzenie o konstrukcji mobilnej wyposażonej w co najmniej dwa koła oraz dyszel wyposażony w zaczep kulowy, umożliwiające przemieszczanie się po placu, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 3) | separator nie może być prototypem i musi pochodzić z seryjnej produkcji, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 4) | główne elementy urządzenia: lej zasypowy ze śrubami wprowadzającymi, komora separowania, ślimacznica wyrzutowa frakcji suchej, panel sterowania  – całość zbudowana jako urządzenie kompaktowe, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 5) | separator i homogenizator musi być urządzeniem skutecznym i dedykowanym do oddzielenia każdego rodzaju pożywienia, opakowanego,  jak i niezapakowanego odbieranego z gospodarstw domowych, stołówek, supermarketów, restauracji oraz zakładu przemysłu spożywczego.  Ma wykazywać się skutecznością przy oczyszczaniu opakowań z żywności, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 6) | separator o możliwości rozdrabniania materiału poniżej 12 mm. | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| **4** | **Wymiary urządzenie i waga urządzenia:** | |
| 1) | długość całkowita: min. 5 500 mm, max. 8 000 mm (bez podajników wyrzutowych), | długość całkowita:  ………...……. \*\* |
| 2) | szerokość całkowita: min. 2 400 mm, max. 2 600 mm, | szerokość całkowita:  ..…….……… \*\* |
| 3) | wysokość całkowita: min. 2 800 mm, max. 4 200 mm, | wysokość całkowita:  ………….…… \*\* |
| 4) | wysokość załadunku: min. 2 800 mm, max. 3 200 mm, | wysokość załadunku:  …………..…… \*\* |
| 5) | waga: min. 9 Mg, | waga …………… \*\* |
| 6) | główny silnik o mocy: min. 50 kW. | moc głównego silnika:  ……………… \*\* |
| **5** | **Komora zasypowa:** | |
| 1) | materiał komory: ze stali nierdzewnej, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 2) | wyposażona w drzwi rewizyjne, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 3) | objętość komory min. 5 m3, | objętość komory: ………… \*\* |
| 4) | wyposażona w wał ślimakowy wprowadzający materiał do komory separującej o mocy silnika min. 5,0 kW, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  komora separująca o mocy silnika: ………… \*\* |
| 5) | komora doposażona o dodatkowy wał ślimakowy rozprowadzający materiał  do komory separującej, moc silnika z przekładnią dla dodatkowej śruby ślimakowej **min. 4,0 kW**. | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  moc silnika dla dodatkowej śruby ślimakowej:  ………… \*\* |
| **6** | **Komora separująca:** | |
| 1) | wyposażona w szybkoobrotowy wał z zainstalowanymi elementami rozrywającymi noże / łopaty wspawanymi do wału z materiału o twardości  min. Hardox 400, grubości, min. 20 mm, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  rodzaj materiału: ………… \*\*  twardość: ………… \*\*  grubość: ………… \*\* |
| 2) | wał pokryty powłoką trudnościeralną, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 3) | wyposażony w kosz separujący, ze stali o oczkach 10 mm wyposażony w co najmniej 50 % długości kosza oraz pozostałą część o oczkach od 10 do 20 mm, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  kosz separujący ze stali  o oczkach: ……. mm\*\* stanowiący …………% długości kosza  oraz o oczka ……………………….. mm\*\* stanowiących pozostałą część kosza |
| 4) | kosz ze stali gorącowalcowanej, rodzaj: S 700 lub równoważnej, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  rodzaj stali: ……..……… \*\* |
| 5) | ustawienie / położenie kosza – pionowe, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 6) | liczba łopat/ zębów wału: min. 20 szt., max. 25 szt., | liczba łopat/zębów wału:  …………… \*\* |
| 7) | **- wyposażona w czujnik obrotów wału**  **- bez czujnika obrotu wału**  **- prędkość obrotowa wału jest dostosowana automatycznie, optymalnie  do warunków pracy** | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  **SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\***  **SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*** |
| **7** | **Element wyrzutowy frakcji suchej:** | |
| 1) | frakcja sucha/ lekka winna być wypychana za pomocą układu śrubowego  o średnicy min. 250 mm do kontenera ustawionego na zewnątrz. | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  układ śrubowy o średnicy: ………… \*\* |
| **8** | **Wyposażenie dodatkowe i pozostałe wymagania:** | |
| 1) | zbiornik ze stali nierdzewnej na frakcję organiczną do pracy w trybie mokro/sucho, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 2) | śruba transportująca min. 8 000 mm dla zbiornika do pracy w trybie sucho, wysokość wyładunku min. 2500 mm, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  śruba transportująca: ……………….mm \*\*  wysokość wyładunku:  ……………….mm \*\* |
| 3) | urządzenie musi posiadać opcję pracy, zarówno z dostarczaniem wody  do procesu separacji, jak i pracy bez dodawania wody („na sucho”)  celem osiągnięcia optymalnych parametrów dla materiału wyjściowego  (jeśli sam materiał będzie odpowiednio uwodniony), | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 4) | posiadać możliwość dodawania wody świeżej, jak również układ dodawania perkolatu (odcieków). Układ podawania wody świeżej wyposażony  w elektrozawór, który reguluje automatycznie podawanie ilości wody  do komory separującej w zależności od ilości podawania materiału  do urządzenie, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 5) | urządzenie winno posiadać układ z zaworem w celu dodawania wody o dużym strumieniu do komory separacyjnej, celem jej oczyszczenia, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 6) | układ (fabryczny) automatycznego centralnego smarowania, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 7) | panel i elementy sterowania winny być umieszczone w wewnątrz ramy, zabezpieczone i chronione drzwiami serwisowymi, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 8) | panel sterowania z wyświetlaczem dotykowym, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 9) | system płynnego startu, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 10) | urządzenie musi być wyposażone w drzwi serwisowe po obu stronach urządzenie (komora separująca), w celu łatwego dostępu do podzespołów urządzenia.  Drzwi powinny być zabezpieczone przed otwarciem za pomocą czujników magnetycznych i powodować wyłączenie urządzenie po ich otwarciu, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\*  SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 11) | wyłącznik bezpieczeństwa na maszynie, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 12) | schody umożliwiające wejście do komory separującej, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 13) | piktogramy bezpieczeństwa umieszczone na maszynie, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 14) | kolor RAL 5010, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 15) | skrzynka narzędziowa, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 16) | oświetlenie w głównych punktach urządzenie, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 17) | lustro nad komorą zasypową, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 18) | separator wyposażony w system monitorowania on-line przez producenta, umożliwiający kontrolę m.in. parametrów pracy urządzenie, błędów, awarii. | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| **9** | **Dodatkowe wymagania:** | |
| 1) | wraz z dostawą urządzenie Wykonawca przekaże wymagane dokumenty:   * świadectwo zgodności WE, * instrukcja obsługi urządzenia (w wersji papierowej i elektronicznej),  DTR w języku polskim, * karta gwarancyjna, * katalog części zamiennych, * warunki serwisowania gwarancyjnego i pogwarancyjnego, * harmonogram przeglądów w okresie gwarancji w przypadku gdy producent urządzenia przewiduje przeglądy okresowe urządzenia. | TAK / NIE\*  TAK / NIE\*  TAK / NIE\*  TAK / NIE\*  TAK / NIE\*  TAK / NIE\* |
| 2) | Wykonawca wykona rozruch mechaniczny i technologiczny urządzenia oraz próby eksploatacyjne | TAK / NIE\*  TAK / NIE\* |
| 3) | Wykonawca zapewnia, że w dniu dostawy przeszkoli nieodpłatnie wyznaczonych pracowników w zakresie użytkowania, obsługi, konserwacji  i eksploatacji dostarczonej urządzenie, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 4) | Wykonawca gwarantuje, że urządzenie będąca przedmiotem zamówienia jest wolna od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawczych i prawnych, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 5) | Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia na własny koszt do Regionalnego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Machnaczu,  gm. Brześć Kujawski, Machnacz 41a, | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 6) | Wykonawca zapewnia autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny  na terenie Polski reagujący w ciągu 48 h (czas reakcji należy przyjąć przyjazd serwisu do urządzenia). | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 7) | **Gwarancja:** 12 miesiące lub 1 000 MTh w zależności co nastąpi pierwsze. | SPEŁNIA / NIE SPEŁNIA\* |
| 8) | W przypadku gdy producent urządzenia przewiduje wykonanie przeglądu/ów okresowego/ych w okresie gwarancji, Wykonawca zobowiązany będzie do ich wykonania poprzez zagwarantowanie autoryzowanego serwisu, który wykona przegląd/y okresowe w ilości wymaganej przez producenta urządzenia.  Koszty wykonania przeglądów są po stronie Wykonawcy, w szczególności: koszty dojazdu autoryzowanego serwisu do i z RZUOK w Machnaczu, koszty noclegu serwisu, koszty transportu, koszty roboczogodziny, koszty wymiany/uzupełnienia materiałów, płynów, smarów - jeżeli dotyczy itp.,  z zastrzeżeniem, że koszty części urządzenia, które podlegają zużyciu w trakcie użytkowania, pokrywa Zamawiający. | Producent  WYMAGA / NIE WYMAGA\*  przeglądu/ów  Dalej wypełnić tylko  w przypadku gdy producent przewiduje wykonanie przeglądu/ów:  Ilość przeglądów w okresie gwarancji: …………\*\*  Czy Wykonawca zagwarantuje autoryzowany serwis do wykonania przeglądów  TAK / NIE\*  Czy Wykonawca poniesie koszty wykonania przeglądów w okresie gwarancji:  TAK / NIE\* |

\* niepotrzebne skreślić

\*\* podać parametr techniczny oferowanego urządzenia

………………………………………………..

*/podpis osoby upoważnionej do reprezentowania   
 Wykonawcy/*

*Dokument winien być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym*

*\przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentacji Wykonawcy*