

Parametry urządzeń i wymagania:

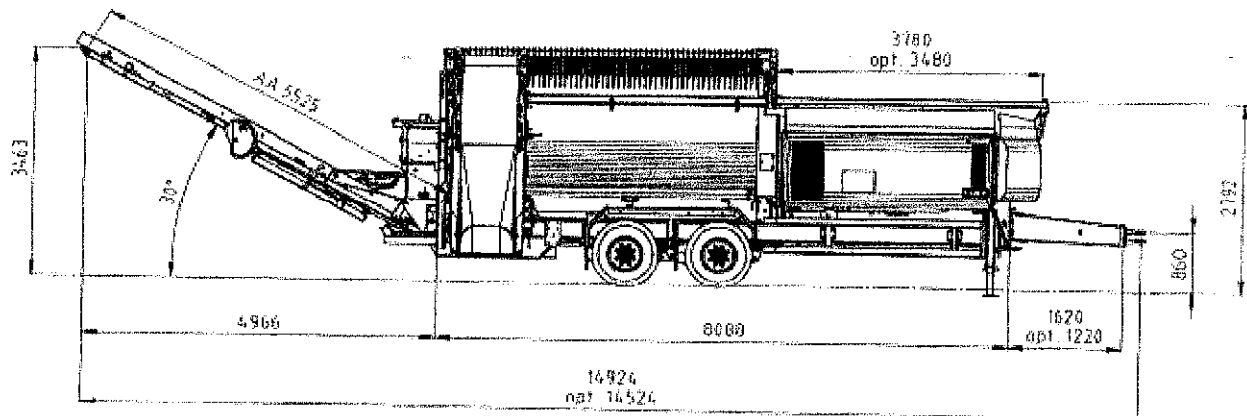
1. Przesiewacz SM 518.
2. Rozdrabniacz odpadów zielonych.
3. Rozdrabniacz odpadów kuchennych

5 Dane techniczne

5.1 Rysunki wymiarowe

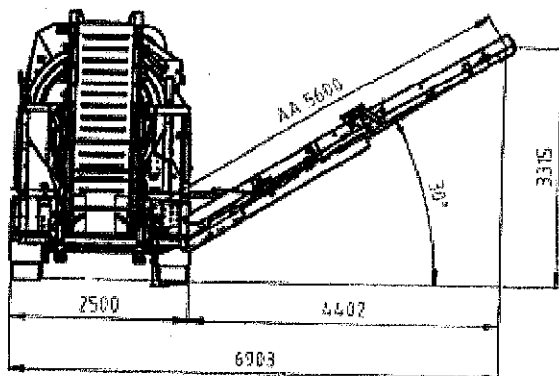
5.1.1 Pozycja robocza

Widok z boku z prawej strony



Rys. 57: Pozycja robocza: Widok z boku z prawej strony

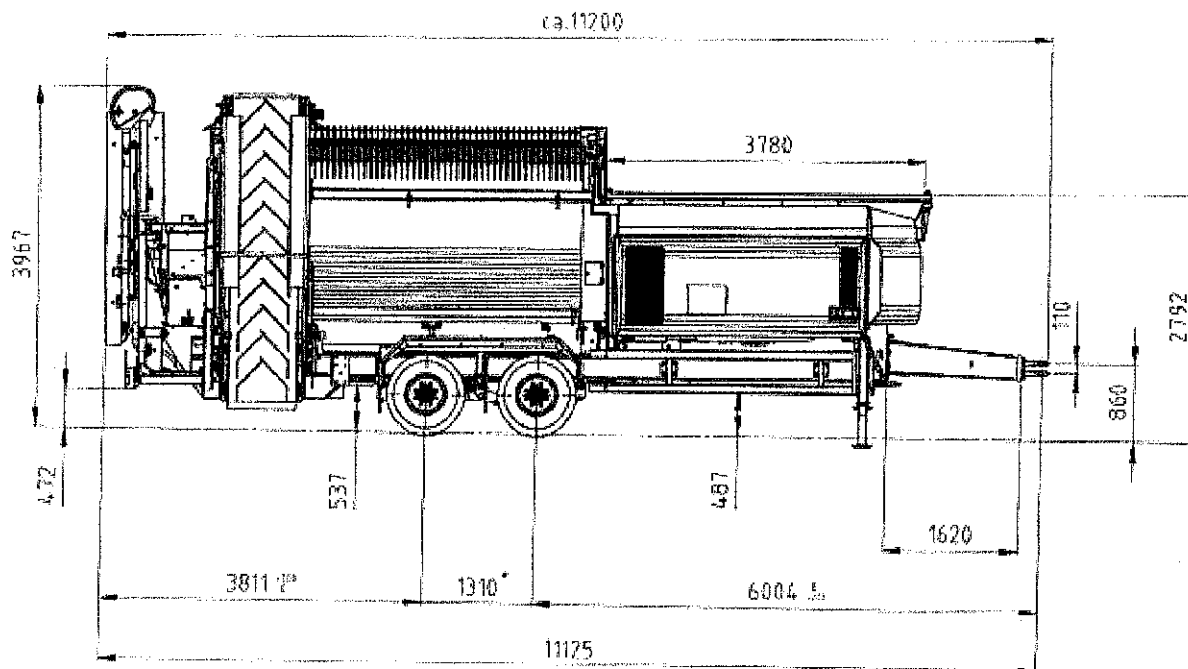
Widok z tyłu



Rys. 58: Pozycja robocza: Widok z tyłu

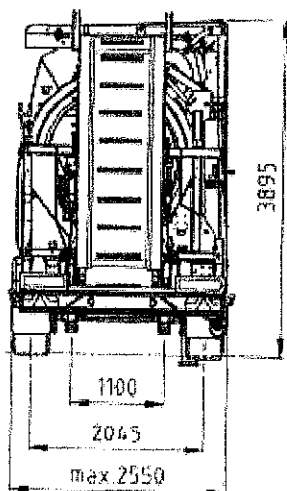
5.1.2 Pozycja transportowa

Widok z boku z prawej strony, maszyna z dużym lejem



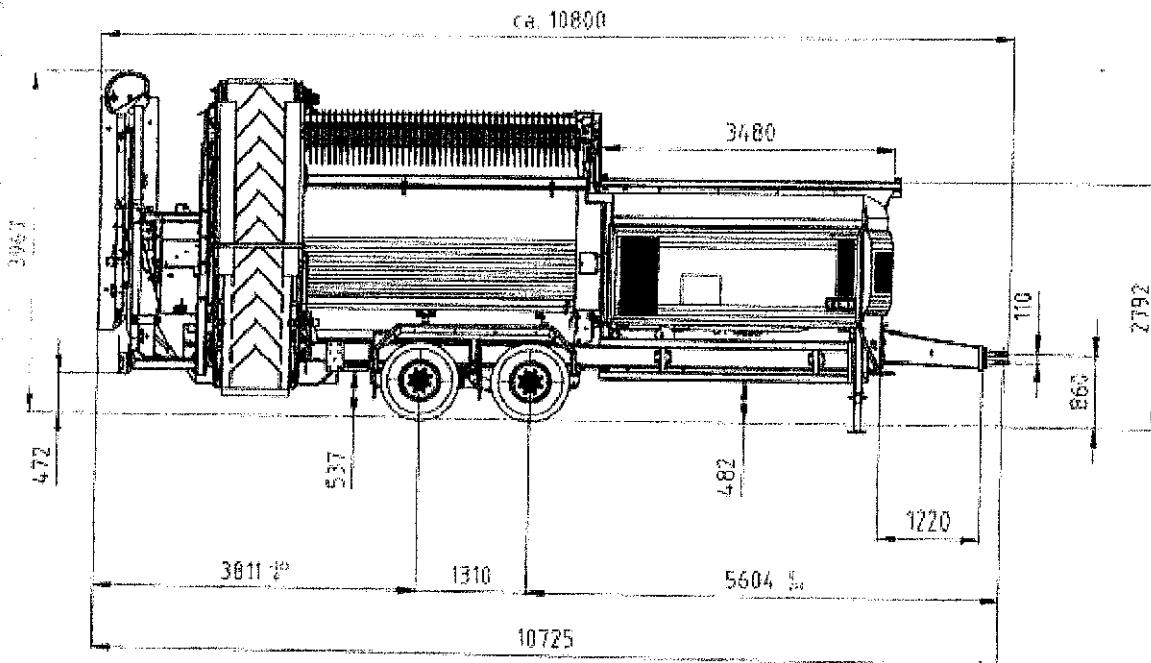
Rys. 59: Pozycja transportowa: Widok z boku z prawej strony, duży lej

Widok z tyłu, maszyna z dużym lejem



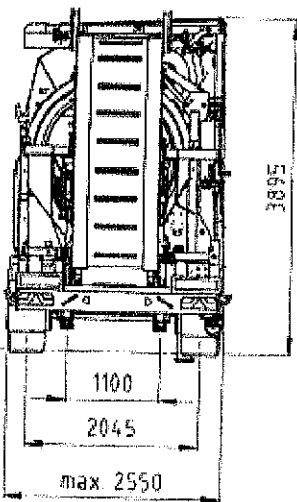
Rys. 60: Pozycja transportowa: Widok z tyłu, duży lej

Widok z boku z prawej strony, maszyna z małym lejem



Rys. 61: Pozycja transportowa: Widok z boku z prawej strony, mały lej

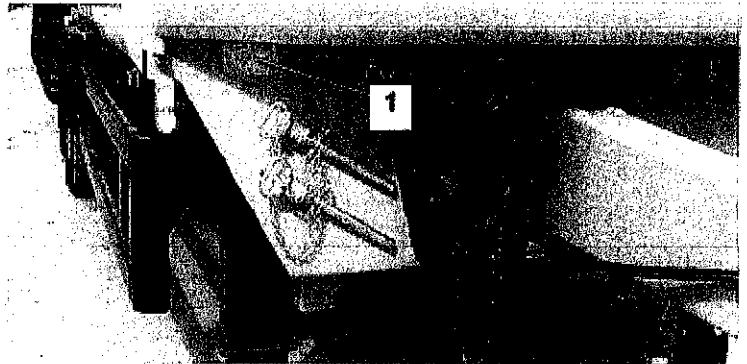
Widok z tyłu, maszyna z małym lejem



Rys. 62: Pozycja transportowa: Widok z tyłu, mały lej

5.2 Tabliczka znamionowa

Tabliczka znamionowa (rys. 63/1) znajduje się na maszynie z przodu, z prawej strony.



Rys. 63: Lokalizacja tabliczki znamionowej

Hersteller Producer	Doppstadt		1		Doppstadt Galbe GmbH D-39240 Galbe (Saale) Tel.: +49 (0) 39291 / 55-0							
Abmessung-Nr. Type Approval No.	-											
Fabrikat-Nr. Vehicle-ident.-no.	2											
Zul. Gesamtgewicht Gross Vehicle Weight	3		kg									
Zul. Achslast Perm. Axle Weight	1-	4	kg	2-	5	kg	3-	6	kg	4-	7	kg
Zul. Zicklast/Sattelast Perm. support load	8		kg									
Typ Type	9		Baujahr Year of Manufacture		10		Bau-Nr. Serial No.		11		CE	

Rys. 64: Tabliczka znamionowa

- 1 Adres producenta
- 2 Numer identyfikacyjny pojazdu
- 3 Dopuszczalny ciężar całkowity
- 4 Dopuszczalne obciążenie osi, 1. oś
- 5 Dopuszczalne obciążenie osi, 2. oś
- 6 Dopuszczalne obciążenie osi, 3. oś
- 7 Dopuszczalne obciążenie osi, 4. oś
- 8 Dopuszczalne obciążenie haka holowniczego
- 9 Typ maszyny
- 10 Rok produkcji
- 11 Numer fabryczny

5.3 Dane przyczepy

Wymiary przyczepy

Dane		Wartość	Jednostka
Długość, ok.	Pozycja transportowa, duży lej	11200	mm
	Pozycja robocza, duży lej	14900	mm
	Pozycja transportowa, mały lej	10800	mm
	Pozycja robocza, mały lej	14500	mm
Szerokość, ok.	Pozycja transportowa	2560	mm
	Pozycja robocza	6900	mm
Wysokość, wraz z podwoziem, ok.		4000	mm
Rozstaw osi		1310	mm
Rozstaw kół		2045	mm
Szerokość napełniania	duży lej	3780	mm
	mały lej	3480	mm
Głębokość napełniania		1980	mm
Wysokość napełniania, wraz z podwoziem, ok.		2790	mm

Tab. 26: Dane techniczne: Wymiary przyczepy

Masa przyczepy

Dane	Wartość	Jednostka
Dop. ciężar całkowity	17000	kg
Obciążenie osi	9000	kg
Dop. obciąż. haka holowniczego	1000	kg

Tab. 27: Dane techniczne: Masa przyczepy

Ogumienie

Dane	Wartość	Jednostka
Wielkość opon	435/50 R19.5	
Nośność	4500	kg
Ciśnienie w oponach	900	kPa

Tab. 28: Dane techniczne: Ogumienie

Prędkość jazdy

Dane	Wartość	Jednostka
Prędkość jazdy, maks.	80	km/h

Tab. 29: Dane techniczne: Prędkość jazdy

5.4 Dane silnika

Dane	Wartość	Jednostka
Producent	Deutz	
Typ	TCD 2.9 L4	
Norma spalin	EU stopień 3B/EPA Tier 4	
Liczba cylindrów	4	Szt.
Prędkość obr., maks.	2200	min ⁻¹
Moc, maks.	54	kW
Moc znamionowa	51	kW
Poj. skokowa	2.94	l
Moment obrotowy	300	Nm
Zużycie paliwa, specyficzne	215	g/kWh
Pojemność zbiornika	300	l
Instalacja elektryczna	24	V
Akumulatory	2 x 12 V/66 Ah	
Rozrusznik	24	V
Alternator	28	V

Tab. 30: Dane techniczne: Agregat napędowy

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNYCH
MOBILNY ROZDRABNIACZ SZYBKOOBROTOWY
DO BIOODPADÓW – ODPADÓW ZIELONYCH

Lp.	Parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego
1	Producent, model, typ urządzenia:
2	Rok produkcji: urządzenie nie starsze niż 2023 r.
3	Typ urządzenia, przeznaczenie:
1)	a) rozdrabniacz szybkoobrotowy, b) rozdrabniacz mobilny, c) przeznaczony do rozdrabniania bioodpadów – odpadów zielonych tj. trawa, liście, gałęzie, itp. oraz mix odpadów zielonych i odpadów kuchennych zbieranych selektywnie u źródła,
2)	wydajność maszyny dla odpadów zielonych, min. 120 m ³ /h,
3)	wielkość produktu końcowego po rozdrobnieniu maksymalnie do 80 mm,
4)	masa maszyny od 18 Mg do 20 Mg,
5)	a) maszyna umieszczona na podwoziu maksymalnie dwuosiowym, b) umożliwiającym poruszanie po drogach publicznych, c) wyposażona w system ABS, łączonym do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego fi 50, d) wyposażona w oświetlenie drogowe,
6)	wyposażenie w specjalny adapter kulowy zakładany na koniec dyszla, w celu przemieszczania maszyny po placu kompostowym i terenie Zakładu przy pomocy ładowarki kołowej.
4	Wymiary urządzenie (pozycja transportowa):
1)	długość całkowita, min. 9 000 mm, max 10 000 mm,
2)	szerokość całkowita, min. 2 400 mm, max 2 550 mm,
3)	wysokość całkowita, min. 3 500 mm, max 4 000 mm.
5	Silnik:
1)	diesel, spełniający normę min. Stage V,
2)	liczba cylindrów: 6,
3)	moc silnika, min. 380 kW przy min. 1900 obr/minutę z układem chroniącym przed przeciążeniem
4)	zbiornik paliwa: min. 380 l,
5)	zbiornik AdBlue, min. 40 l,
6)	zbiornik hydrauliczny zamontowany wewnątrz komory silnikowej, celem zabezpieczenia przed niekorzystnym działaniem zewnętrznych warunków środowiskowych,
7)	silnik zabudowany w komorze umieszczonej w odległości co najmniej 1 500 mm od osi wału rozdrabniającego, w celu zabezpieczenia jednostki napędowej przed nadmiernym zapyleniem oraz ryzykiem pożaru.
6	Komora załadownicza:
1)	podawanie materiału od góry na ruchomą podłogę wprowadzającą,
2)	automatyczne wprowadzanie materiału do komory rozdrabniającej przez podłogę wprowadzającą oraz rolkę wprowadzającą,
3)	podłoga oraz rolka napędzanie hydraulicznie, napęd rolki i podłogi niezależny,
4)	szerokość załadunku, min. 2 600 mm,
5)	wysokość załadunku, od min. 2 100 mm do max 2 300 mm,
6)	wysokość burt, min. 200 mm.
7	Bęben bijakowy:
1)	szerokość, min. 1 700 mm,
2)	średnica, min. 1 000 mm,
3)	prędkość obrotowa, min. 600 obr./min.,

4)	ilość bijaków: min. 32,
5)	młotki montowane do elementów wahliwych (bijaków) za pomocą połączeń śrubowych – maksymalnie 1 śruba połączeniowa na młotek,
6)	młotki montowane do elementów wahliwych (bijaków) wyłącznie przy pomocy śruby, bez dodatkowych elementów łącznych,
7)	wraz z urządzeniem Dostawca dostarczy dwa kosze rozdrabniające (klasyfikujące): - pierwszy: wyposażony w żebra pionowe/ specjalistyczny do odpadów zielonych, - drugi: rozmiar oczek w koszu 80 x 80 mm.
8	Inne wymagania:
1)	hydraulicznie składany i rozkładany przenośnik wyrzutowy:
-	o długości co najmniej 4500 mm,
-	o szerokości co najmniej 1400 mm,
-	umożliwiający podanie materiału na wysokość co najmniej 4 000 mm,
2)	w celach serwisowych taśmociąg z możliwością jego opuszczenia do kąta w zakresie 0 – 35 stopni, względem poziomu gruntu,
3)	automatyczny system czyszczenia chłodnicy za pomocą odwrócenia kierunku ciągu powietrza wytwarzanego przez wentylator,
4)	maszyna wyposażona w hydrauliczny system samonapędu maszyny, pozwalający na przemieszczanie maszyny w trakcie pracy z prędkością min. 1m/min.,
5)	układ zdalnego sterowania radiowego, umożliwiający kontrolą nad pracą rozdrabniacza, pilot sterowania radiowego wyposażony w wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący aktualnie włączaną funkcję,
6)	główny panel sterowania, zlokalizowany na lewo bądź prawo od końców podłogi wprowadzającej, celem uniknięcia uszkodzeń podczas załadunku materiałem,
7)	system szybkiej wymiany kosza rozdrabniającego – do 30 minut,
8)	hydraulicznie opuszczana podpora przednia,
9)	hydraulicznie podnoszony i opuszczany kosz rozdrabniający,
10)	automatyczny system kontroli ilości wprowadzanego materiału do komory roboczej,
11)	automatyczny system smarowania głównych punktów maszyny,
12)	skrzynka narzędziowa z podstawowym wyposażeniem.

2. Dane maszyny

2.1 Wersje

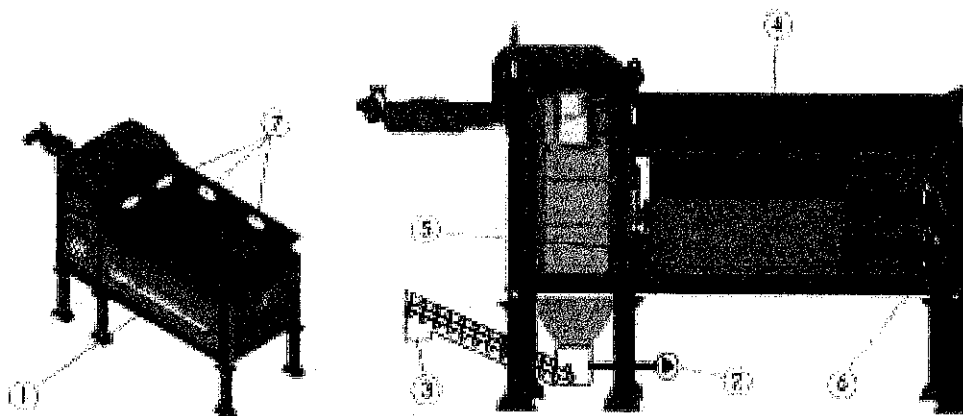
Maszyna w wersji standardowej jest zbudowana z ramy nośnej, na której zainstalowano trzy zespoły główne maszyny:

- Zasobnik samowytadowczy z ślimakiem podajnikowym
- Zespół wyciskania
- Ślimak ekstrakcji frakcji suchej

Maszyna jest wyposażona w szafę elektryczną i panel sterowniczy.

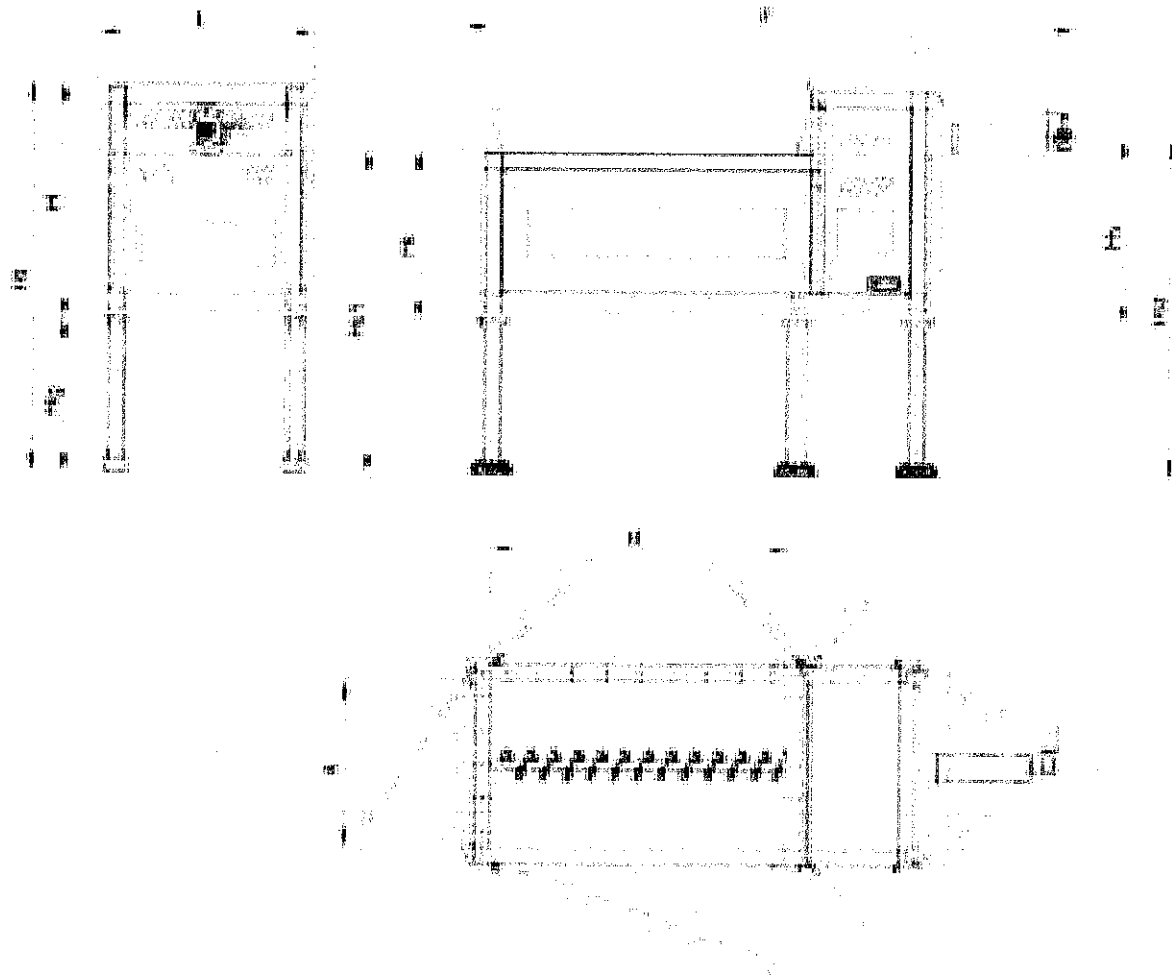
Dodatkowo, wraz z maszyną mogą zostać dostarczone części opcjonalne:

1. Drzwi boczne dwuskrzydłowe otwierające się drzwi boczne (z jednej lub obu stronach)
2. Zbiornik odpływowy z pompą (pod zespołem wyciskania)
3. Zbiornik odpływowy ze ślimakiem wyciągającym (jako alternatywa dla zbiornika z pompą)
4. Drzwiczki inspekcyjne zbiornika zasilającego
5. Punkt inspekcyjny kolektora umieszczonego pomiędzy zbiornikiem załadunkowym a zespołem wyciskania
6. Ogniwa obciążnikowe do ważenia materiału
7. Zespół do mycia zasobnika samowytadowczego dyszami
8. Ślimak pomocniczy w zasobniku samozaladowczym (opcjonalnie)



rys. 2-1: konfiguracje opcjonalne

2.3 Rysunki wymiarowe



rys. 2-3: Schemat budowy maszyny

2.4 Dane techniczne

Wymiary:

Długość całkowita (P)	7410 mm
Szerokość całkowita (L)	2500 mm
Wysokość (H)	2790 mm
Wysokość całkowita (Ht)	3990 mm
Przekrój załadunku (AxB)	1950 x 3530 mm
Wysokość załadunku (Hc)	1960 mm

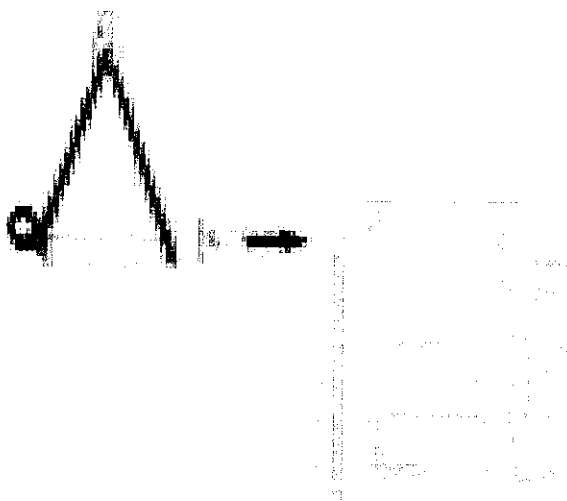


TIGER DEPACK

PACKING AND CONTENTS DELIVERY SYSTEM

Całkowita wysokość załadunku (Hct)	3160 mm
Wysokość wyciągania (Hs)	2025 mm
Całkowita wysokość wyciągania (Hst)	3225 mm
Wysokość nóg (Hg)	1200 mm
Waga:	
Waga całkowita	10 000 kg
Silniki:	
Ślimak podajnikowy	Silnik: SIEMENS 1LE10011BB422FB42 Moc: 5,5 kW Reduktor: BONFIGLIOLI A603 UH60 156.0 P100/112 B3 Dodatkowy wentylator: WISTRO FLAI Bg112
Zespół wyciskania	Silnik: ABB M2BAX 250 SMA4 Moc: 55 kW 6 pasów XPB 2360
Ślimak ekstrakcji suchej frakcji	Silnik: BONFIGLIOLI BX 100 LB4 Moc: 3 kW
Ślimak pomocniczy (opcjonalny)	Reduktor: BONFIGLIOLI W86 U 20 P100 B5 B3 Silnik: SIEMENS 1LE10011BB422FB42 Moc: 5,5 kW
Napięcie	Reduktor: BONFIGLIOLI A 50 3 UH50 40.9 P00/112 B3 380/400 V
Stopień ochrony	IP 55
Woda procesowa / Perkolat:	
Aktuator / Box modulacyjny	VALBIA mod. VB060 LT kod 85200606
Czysta woda:	
Elektrozawór	PARKER HANNIFIN Type 7321 B
Zasobnik samowyladowczy:	
Pojemność	5,4 m ³
Obroty ślimaka	25 min ⁻¹

- Przymocować zespół do maszyny 12 śrubami M10x40 8.8



rys. 5-10: montaż filtra wyciągającego frakcję suchą

5.1.8 Montaż przenośnika odprowadzającego (opcjonalnie)

Przenośnik odprowadzający perkolat jest montowany przez Cesaro Mac.Import S.r.l. pod zespołem wyciskania.

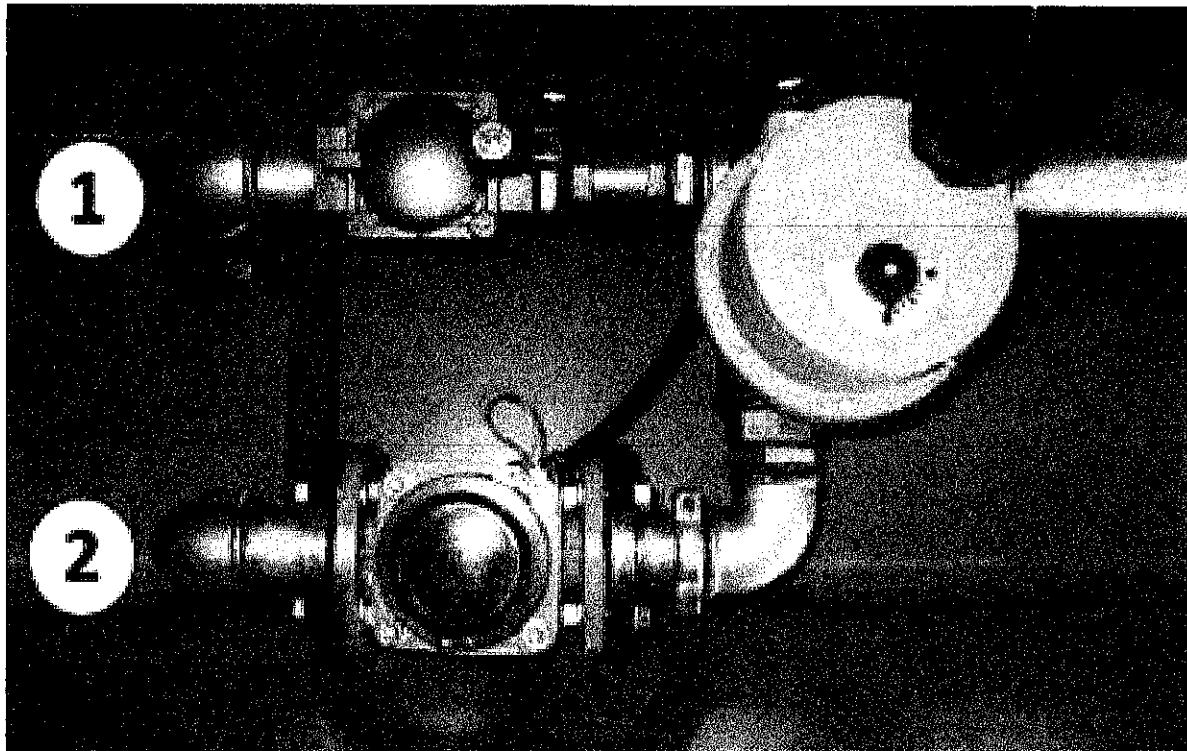
5.1.9 Przyłącze hydrauliczne

Maszyna jest wyposażona w złącze hydrauliczne do podłączenia do sieci wodnej i ewentualnych zbiorników zewnętrznych perkolatu. Parametry przyłącza hydraulicznego przedstawiono w tabeli:



Opis	Wartość
Ciśnienie [bar]	3
Napięcie przepływu [L/mfn]	500
Linie zasilające (2) i charakterystyka mediów	1. Czysta woda z sieci wodociągowej 2. Perkolat, bez ciał stałych, ze zbiornika zewnętrznego
Średnica złącza (")	2

tabela 13: parametry przyłącza hydraulicznego

Na wlocie linii perkolatu zainstalowano licznik litrów, który może służyć do oceny poboru maszyny.

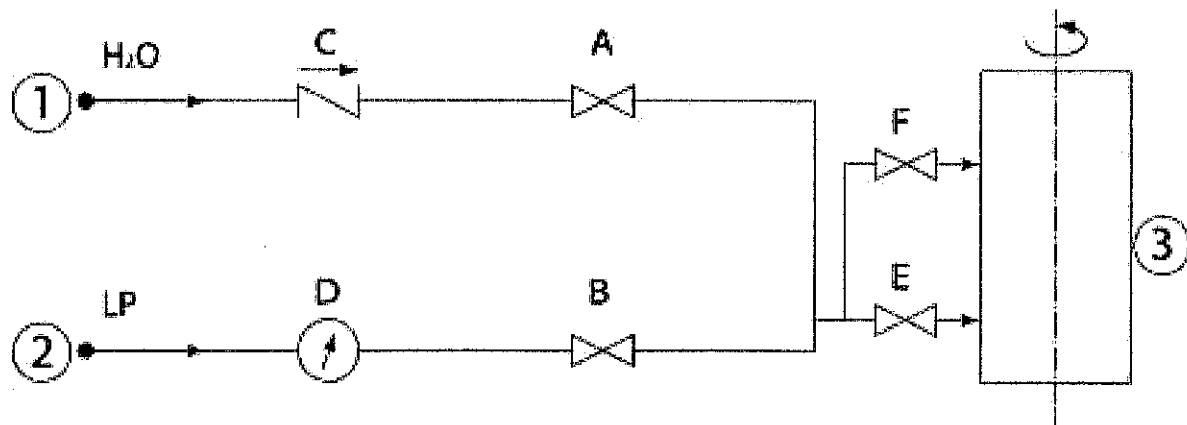


rys. 5-11: przewody hydrauliczne

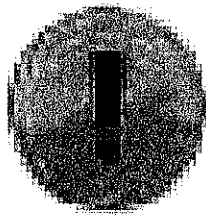
-  Linia doprowadzająca perkolat
-  Linia doprowadzająca wodę z sieci wodociągowej

Schemat hydrauliczny obu linii zasilających przedstawiono na rysunku.

Klient musi zadbać o wykonanie sieci łączącej z instalacją hydrauliczną, instalując także po jednym zaworze docinającym na każdej linii.



rys. 5-12: schemat hydrauliczny



UWAGA

Należy skrupulatnie przestrzegać instrukcji i zaleceń zawartych w niniejszym paragrafie. Każdy błąd w montażu lub procedurze montażu może spowodować poważne obrażenia pracowników i/lub innych osób.

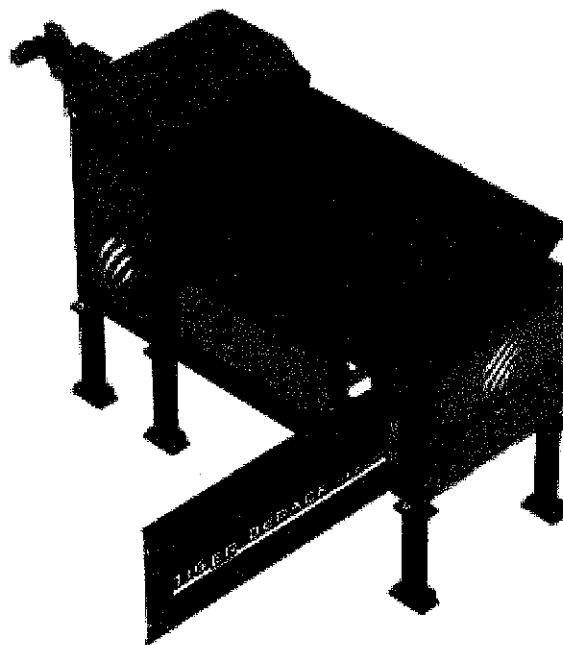
5.1.10 Połączenie elektryczne

Linia elektryczna przeznaczona do zasilania maszyny HS 10 Tiger musi się charakteryzować się następującymi parametrami:

Zasilanie	400 Vac ÷ 50 Hz ÷ trójfazowy + uziemienie
Całkowita moc zainstalowana [kW]	65
Moc silnika głównego [kW]	55 z systemem soft-starter

tabela 14: parametry elektryczne

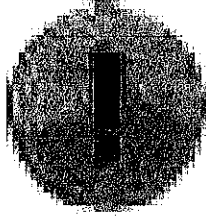
Szafa elektryczna maszyny jest zazwyczaj umieszczona za jej prawymi drzwiami.



rys. 5-13: szafa elektryczna

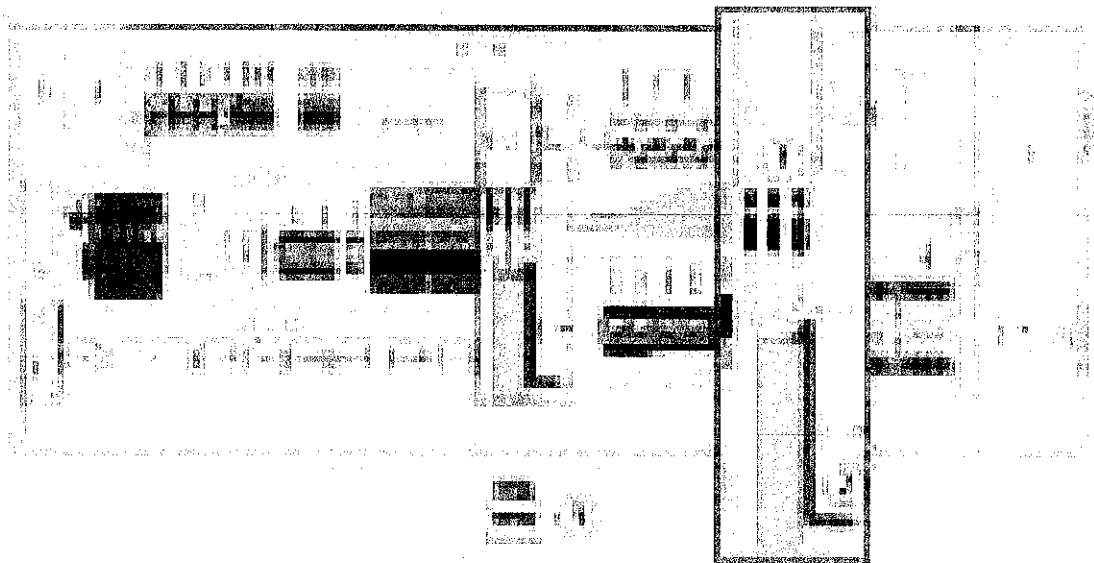
Aby podłączyć zasilanie do szafy elektrycznej, należy:

1. podłączyć trzy fazy do wyłącznika głównego
2. podłączyć końcówkę przewodu uziemienia do listwy
3. przymocować kabel dławnicą kablową.



UWAGA

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac upewnić się, że odcięto dopływ energii elektrycznej wyłącznikiem głównym/odłącznikiem zespołu.



rys. 5-14: schemat okablowania

Wartość prądu w chwili uruchomienia maszyny jest ok. 3,5 raza większa niż jego wartość znamionowa. Wartość szczytowa wynosi więc z przybliżeniu około 300 A. Uruchomienie trwa około 10 s.

Aby zapobiec nieoczekiwanym interwencjom urządzeń ochronnych i spadkom napięcia, klient musi odpowiednio dobrać wyłącznik główny i kable zasilające maszyny.

Firma Cesaro Mac.Import S.r.l. zaleca zastosowanie wyłącznika z ochroną magneto termiczną i ochroną i ochroną termiczną przed przeciążeniem minimum 200 A.

Przekrój kabli zasilających musi wynosić co najmniej 70 mm².

Klient musi odpowiednio zaprojektować linię zasilającą i system ochrony w zależności od istniejącego systemu zasilania elektrycznego (TT lub TN) i od długości i sposobu ułożenia linii.